JIS Z 2305 2024 年秋期 新規資格試験結果

2024年秋期試験の結果が発表された。下記表 1~3 に示す。

表 1 レベル 1・2 一次試験 (一般試験・専門試験), 二次試験 (実技試験) 結果

| NDT方法 略称 一次 申請 一次 合格者数 一次 合格者数 一次 合格者数 二次 申請**2 二次 合格者数 二次 合格者数 二次 合格者数 二次 合格者数 合格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名格者数 合 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 名 | 二次 格率% ^{*3} 63.2 53.2 75.6 83.3 |
|---|---|
| 申請 合格者数 合格率%**1 申請**2 合格者数 会表 合格者数 会表 会 | 63.2 53.2 75.6 83.3 |
| 超音波探傷試験レベル 1 UT1 541 256 49.5 421 218 超音波厚さ測定レベル 1 UM1 253 160 67.0 182 130 | 53.2 75.6 83.3 |
| 超音波厚さ測定レベル 1 UM1 253 160 67.0 182 130 | 75.6 83.3 |
| | 83.3 |
| 磁気探傷試験レベル 1 MT1 168 58 35.4 67 55 | |
| | |
| 極間法磁気探傷検査レベル 1 MY1 47 21 46.7 22 20 | 90.9 |
| 通電法磁気探傷検査レベル1 ME1 2 1 50.0 1 1 | 100.0 |
| 浸透探傷試験レベル 1 PT1 259 130 51.6 158 105 | 70.0 |
| 溶剤除去性浸透探傷検査レベル 1 PD1 135 76 57.1 96 81 | 88.0 |
| 渦電流探傷試験レベル 1 ET1 42 22 61.1 25 20 | 83.3 |
| ひずみゲージ試験レベル 1 ST1 7 6 85.7 9 1 | 14.3 |
| 赤外線サーモグラフィ試験レベル1 TT1 19 10 58.8 11 6 | 54.6 |
| 漏れ試験レベル 1 LT1 8 5 62.5 8 7 | 87.5 |
| 合計 1,509 761 52.6 1,020 656 | 66.8 |
| 放射線透過試験レベル 2 RT2 404 115 30.0 218 114 | 54.6 |
| 超音波探傷試験レベル 2 UT2 1311 400 32.4 642 322 | 52.6 |
| 磁気探傷試験レベル 2 MT2 807 188 24.8 304 180 | 61.0 |
| 極間法磁気探傷検査レベル 2 MY2 113 16 14.4 22 18 | 85.7 |
| 浸透探傷試験レベル 2 PT2 1264 566 47.2 792 473 | 62.1 |
| 溶剤除去性浸透探傷検査レベル 2 PD2 584 223 40.8 309 204 | 68.7 |
| 渦電流探傷試験レベル 2 ET2 223 88 41.5 138 73 | 54.1 |
| ひずみゲージ試験レベル 2 ST2 37 19 52.8 37 18 | 48.7 |
| 赤外線サーモグ うフィ 試験 レベル 2 TT2 16 6 37.5 6 3 | 50.0 |
| 漏れ試験レベル 2 LT2 44 21 50.0 36 23 | 74.2 |
| 合計 4,803 1642 36.2 2,504 1,428 | 59.4 |

- ※1 一次合格率%:一次試験の受験者(欠席者を除く)の中で一般試験及び専門試験ともに70%以上の点数を得た受験者の割合
- ※2 二次申請:二次試験受験対象者数 [一次試験合格者数+二次再試験に受験申請した人数] ※3 二次合格率%:二次試験の受験者(欠席者を除く)の中で実技試験において70%以上の点数を得た受験者の割合

表 2 レベル 3 一次試験 (基礎試験 (A:パート A, B:パート B, C:パート C)) 結果

| NDT方法 | 一次 申請 | A 合格率% ^{※4} | B 合格率% ^{**4} | C 合格率% ^{*4} | 合格者数 | 合格率%※5 |
|-------|----------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|------|--------|
| 基礎試験 | 568 | 27.5 | 72.5 | 24.1 | 72 | 13.6 |

表 3 レベル 3 二次試験 (主要方法試験 (D:パ-ト D, E:パ-ト E, F:パ-ト F)) 結果

| NDT方法 | 略称 | 二次申請※6 | D 合格率% ^{*4} | E 合格率% ^{*4} | F 合格率% ^{*4} | 合格者数 | 合格率%*7 |
|--------------|-----|--------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------|--------|
| 放射線透過試験レベル3 | RT3 | 76 | 85.7 | 95.9 | 41.4 | 26 | 37.1 |
| 超音波探傷試験レベル3 | UT3 | 249 | 41.8 | 34.2 | 16.6 | 36 | 15.7 |
| 磁気探傷試験レベル3 | MT3 | 140 | 36.0 | 46.1 | 14.2 | 16 | 13.5 |
| 浸透探傷試験レベル3 | PT3 | 162 | 68.1 | 63.7 | 19.3 | 33 | 22.5 |
| 渦電流探傷試験レベル3 | ET3 | 36 | 30.0 | 46.7 | 50.0 | 7 | 20.6 |
| ひずみゲージ試験レベル3 | ST3 | 8 | 50.0 | 50.0 | 57.1 | 3 | 37.5 |
| 漏れ試験レベル3 | LT3 | 9 | 83.3 | 83.3 | 50.0 | 3 | 37.5 |
| 合計 | | 680 | 51.1 | 50.9 | 22.3 | 124 | 20.2 |

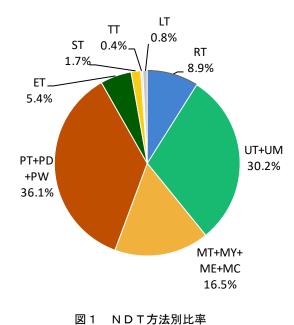
- ※4 A 合格率%~C 合格率%(表 2), D 合格率%~F 合格率%(表 3):パート別の受験者(欠席者を除く)の中で70%以上の点数を得た受験者の割合
- ※5 合格率%:同時期にすべてのパート (パート A~C) において 70%以上の点数を得た受験者 (欠席者を除く) の割合
- ※6 二次申請:主要方法試験受験対象者数[表2の一次試験(基礎試験)に合格した人数+レベル3二次試験(主要方法試験)に受験申請した人数]
- %7 合格率%:再試験を含めすべてのパート (パート $D\sim F$) において 70%以上の点数を得た受験者(欠席者を除く)の割合

非破壞試験技術者資格登録件数 (2024年10月1日現在)

2024年10月時点での資格登録件数を表 1 にまとめた。2018年10月に JIS Z 2305 資格へ移行した赤外線サーモグラフィ試験及び漏れ試験資格を加えた集計の結果,資格登録件数は JIS Z 2305 資格の総数で 84,699 件となった。NDT 方法別比率を図 1 に示す。また,2015年以降の JIS Z 2305 による資格登録件数の推移を図 2 に示す。資格登録者の内訳は,従来と同様におおよそレベル 1 が 18%,レベル 2 が 72%,レベル 3 が 10%である。資格登録件数は,JIS Z 2305 の認証制度開始時点と比較して現在は約 1.5 倍となっている。

| NDT方法 | 略称 | レヘ゛ル1 | レヘ゛ル2 | レヘ゛ル3 | 計 |
|--------------|----|--------|--------|-------|--------|
| 放射線透過試験 | RT | 417 | 5,320 | 1,841 | 7,578 |
| 超音波探傷試験 | UT | 4,966 | 14,871 | 2,800 | 22,637 |
| 超音波厚さ測定 | UM | 2,949 | _ | _ | 2,949 |
| 磁気探傷試験 | MT | 1,101 | 10,537 | 811 | 12,449 |
| 極間法磁気探傷検査 | MY | 577 | 862 | _ | 1,439 |
| 通電法磁気探傷検査 | ME | 69 | _ | _ | 69 |
| コイル法磁気探傷検査 | MC | 22 | _ | _ | 22 |
| 浸透探傷試験 | PT | 2,451 | 18,759 | 1,773 | 22,983 |
| 溶剤除去性浸透探傷検査 | PD | 2,061 | 5,544 | _ | 7,605 |
| 水洗性浸透探傷検査 | PW | 10 | _ | _ | 10 |
| 渦電流探傷試験 | ET | 273 | 3,640 | 672 | 4,585 |
| ひずみゲージ試験 | ST | 165 | 989 | 267 | 1,421 |
| 赤外線サーモグラフィ試験 | TT | 194 | 97 | 6 | 297 |
| 漏れ試験 | LT | 211 | 412 | 32 | 655 |
| 総計 | • | 15,466 | 61,031 | 8,202 | 84,699 |

表 1 JIS Z 2305 非破壞試験技術者資格登録件数 単位:件



一:該当資格なし

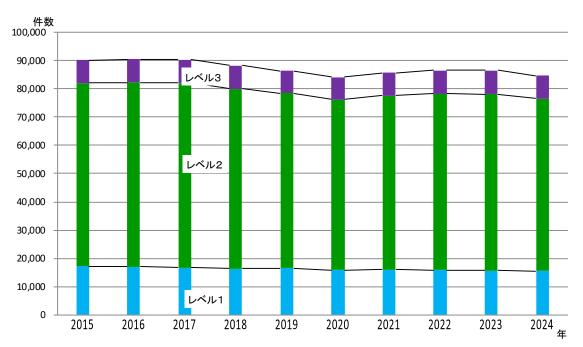


図2 JIS Z 2305 資格登録件数推移

ETレベル1 一般・専門試験のポイント

JIS Z 2305:2013「非破壊試験技術者の資格及び認証」 に基づく ET レベル 1 の新規一次試験 (一般・専門試験) は主に参考書である『渦電流探傷試験 I』から出題され る。本稿では、最近行われた試験のうち、正答率の低か った問題に類似した類題により解答のポイントを解説す る。

一般試験の類題

問1 検出電圧波形での周波数が50 Hz のとき、角周波 数(rad/s)として正しいものを一つ選び記号で答えよ。

- (a) 15.8 (b) 314 (c) 6.28

- (d) 31.4

正答 (b)

検出電圧波形v(t)は式(1-1)及び式(1-2)で表される。

$$v(t) = A \sin(\omega t + \theta) \tag{1-1}$$

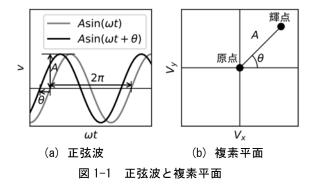
$$\omega = 2\pi f \tag{1-2}$$

ここで、tは時間(s)、Aは振幅(V)、 ω は角周波数(rad/s)、 θ は位相差(rad), $\omega t + \theta$ は位相(rad), fは周波数(Hz)を表す。 正答は式(1-2)から式(1-3)の様に求められる。

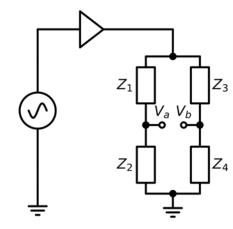
$$\omega = 2\pi \times 50 \approx 314 \tag{1-3}$$

したがって,正答は(b)となる。

図 1-1 は正弦波と複素平面の関係を表している。渦電 流探傷試験では検出電圧波形は式(1-1)で表現すること ができるが、一般に渦電流探傷器のモニタには横軸を V_x 、 縦軸を V_vとする複素平面で表示される。複素平面上の原 点から輝点までの距離が式(1-1)のA, 原点から輝点を結 ぶ線と V_x 軸とのなす角が式(1-1)の θ と一致する。 θ は検 出電圧が励磁電圧等の基準波形(ここではA sinωt)に対 して時間軸において「+(進む)」または「-(遅れる)」を定 量的に示しており、図の θ の方向は「+」である。三角関 数と複素平面の関係は試験結果を理解するのに重要であ



間2 ブリッジ回路における平衡条件($V_n = V_n$)について. 正しいものを一つ選び記号で答えよ。



- (a) $Z_1 + Z_2 = Z_3 + Z_4$
- (c) $Z_1 \cdot Z_2 = Z_3 \cdot Z_4$
- (b) $Z_1 Z_2 = Z_3 Z_4$
- (d) $Z_1/Z_2 = Z_3/Z_4$

正答

ブリッジ回路に印加されている電圧がEのとき、 V_a 及 び V_b は、式(2-1)及び式(2-2)で表される。

$$V_a = E \cdot Z_2 / (Z_1 + Z_2)$$
 (2-1)

$$V_b = E \cdot Z_4 / (Z_3 + Z_4)$$
 (2-2)

ここで、 $V_a = V_b$ に式(2-1)及び式(2-2)を代入して整理する と式(2-3)となる。

$$E \cdot Z_2 / (Z_1 + Z_2) = E \cdot Z_4 / (Z_3 + Z_4)$$

$$E / (Z_1 / Z_2 + 1) = E / (Z_3 / Z_4 + 1)$$

$$Z_1 / Z_2 = Z_3 / Z_4$$
(2-3)

したがって、正答は (d) となる。 V_a は Z_1 と Z_2 の比で 分圧されるので、上記の計算をするまでもなく (d) を 選択できることが望ましい。ブリッジ回路は, コイルの インピーダンスのわずかな変化をも検出し高倍率の増幅 率を設定でき、微小なきずの検出に貢献できる自己誘導 形差動方式のプローブでよく使われる。

問3 抵抗率の単位について、正しいものを一つ選び記 号で答えよ。

- (a) $\Omega \cdot m$ (b) Ω/m (c) m/Ω (d) Ω

正答 (a)

抵抗 R は、抵抗率 ρ 、長さ l、断面積 S より式 (3-1) で 表される。

$$R = \rho \cdot l / S \tag{3-1}$$

これを変形すると式(3-2)となる。

$$\rho = R \cdot S / l \tag{3-2}$$

式(3-2)を単位で表現すると以下のようになる。

 $[\Omega] \cdot [m^2] / [m] = [\Omega \cdot m]$

したがって,正答は(a)となる。渦電流探傷試験に関係する単位の例を表 3-1 に示す。これらの単位は試験条件や結果を定量的に表現するのに使われる。

表 3-1 渦電流探傷試験に関係する単位の例

| 物理量 | 単位(読み方) |
|-------|------------------|
| 磁束密度 | T(テスラ) |
| 磁束 | Wb(ウェーバ) |
| 磁界 | A/m(アンペア/メートル) |
| 導電率 | S/m(ジーメンス/メートル) |
| 角度,位相 | rad(ラジアン) |
| 角周波数 | rad/s(ラジアン/セカンド) |

専門試験の類題

問4 次の文は、内挿プローブによる渦電流探傷試験において、貫通ドリル穴の位相を135度に設定した場合の、外面きず位相角度と試験周波数の関係について述べたものである。正しいものを一つ選び記号で答えよ。

- (a) 貫通ドリル穴の位相を135度に設定した後で試験 周波数を変更しても,外面きずの位相角度に影響 を与えない。
- (b) 試験周波数は、外面きずの位相角度に影響を与えない。
- (c) 試験周波数が高くなれば、外面きずの位相角度の 範囲は大きくなる。
- (d) 試験周波数が高くなれば、外面きずの位相角度の 範囲は小さくなる。

正答 (c)

導体表面に対して平行方向の磁界を与えたとき、導体表面からの深さd(m)の関数である導体中の渦電流の位相 θ (rad)は式(4-1)及び式(4-2)で与えられる。

$$\delta = 1/\sqrt{\pi f \mu \sigma} \tag{4-1}$$

$$\theta(d) = -d/\delta = -d\sqrt{\pi f \mu \sigma} \tag{4-2}$$

ここで、 δ は表皮深さ(m)、fは周波数(Hz)、 μ は透磁率(H/m)、 σ は導電率(S/m)である。 θ はdが δ 深くなる毎に 1 rad 遅れる。また位相 θ の深さd方向の変化は、fが高いほど大きくなるため、きずによる位相の変化(位相角度の範囲)は大きくなる。したがって、正解は(c)である。

このように θ はfの影響を受けることから(a)及び(b)

は不正解である。外面きずの検出信号の大きさは、周波数が高いほど表皮効果により小さくなるので(d)を選択したくなるが、位相の変化は、先に述べたように周波数が高くなるほど大きくなるため(d)は不正解である。

問5 非破壊検査の用語に関する JIS として正しいものを 一つ選び記号で答えよ。

- (a) JIS G 0583
- (c) JIS Z 2300
- (b) JIS H 0515
- (d) JIS Z 2316

正答 (c)

渦電流探傷試験に関係する JIS を表 5-1 に示す。したがって正解は (c) である。規格に基づいた検査,及び報告書は顧客の信頼を得ることに貢献できる。規格に関する問題は毎回 1 問程度出題されるが,残念ながら正答率は毎回高くない。JIS G 0583,JIS H 0515,JIS Z 2300,JIS Z 2305,及び JIS Z 2316 の名称は記憶しておきたい。

表 5-1 渦電流探傷試験に関係する JIS

| 10 0 | 一 川电川不断以際に関係する 010 |
|--------------|----------------------|
| 番号 | 名称 |
| JIS G 0583 | 鋼管の自動渦電流探傷検査方法 |
| JIS H 0502 | 銅及び銅合金管のか(渦)流探傷試験方法 |
| JIS H 0515 | チタン管の渦流探傷検査方法 |
| HS H 2200 | 銅及び銅合金の継目無管 |
| JIS H 3300 | (JIS H 0502 を引用している) |
| | アルミニウム及びアルミニウム合金の陽 |
| JIS H 8680-2 | 極酸化皮膜厚さ試験方法— |
| | 第2部:渦電流式測定法 |
| JIS Z 2300 | 非破壞試験用語 |
| JIS Z 2305 | 非破壊試験技術者の資格及び認証 |
| JIS Z 2315 | 渦流探傷装置の総合性能の測定方法 |
| HC 7 2217 1 | 非破壞試験—渦電流試験— |
| JIS Z 2316-1 | 第1部:一般通則 |
| HC 7 2217 2 | 非破壞試験—渦電流試験— |
| JIS Z 2316-2 | 第2部: 渦電流試験器の特性及び検証 |
| JIS Z 2316-3 | 非破壞試験—渦電流試験— |
| | 第3部:プローブの特性及び検証 |
| JIS Z 2316-4 | 非破壞試験—渦電流試験— |
| | 第4部:システムの特性及び検証 |
| JIS Z 2324-4 | 非破壞試験—加工穴内径面自動検査装置— |
| | 第4部: 渦電流式検査装置の性能試験方法 |
| | |